자율안전확인신고 절차안내

구 분	업 무 내 용	비 고
1. 견 적	전화 또는 메일로 상담 (요청시 방문상담 가능) *사무실 : 054) 776-0542 / 휴대폰 010-5077-0542	
2. 계 약	①당사 계약서 또는 요청업체 발주서에 의한 계약 *사업자 등록증 필요	선금 입금 (50%)
3. 기초자료 요청	①사업자 등록증 *법인의 경우 : 등기사항 전부증명서(2개월 이내) *수입품 : 원제조자 등록증 / 위임장(요청시 양식 발송) ②사업주(대표) 도장(백지에 스캔하여 발송) ③회사로고(명함 스캔하여 발송) ④설비와 관련된 도면(카드 또는 pdf 파일) *설비·모터용량, 주요 부품·구조물의 재질·재원 등 표시 ⑤장비와 관련된 사용설명서, 팜플렛 등 (보유시 제출) ⑥장비 형식명(예 : MTS-CC1901) ⑦설비설치 장소(주소, 전화 / 팩스 번호)	기초자료 접수시부터 업무 착수
5. 신고서류 초안 작성	①신고서 ②사업자 등록증 ③장비별 위험성평가 결과서 ④전기안전 시험 성적서 ⑤사용설명서 등	3일 소요
6. 현장확인 / 전기시험	①현장확인 : 장비용도, 제작기준 준수여부, 위험성평가, 기타 안전 위해요소 확인, 필요한 사진 촬영 등 ②전기시험 : 절연저항 측정 등 4종	장비별 1시간 이내
7. 공단 신고서류 최종보완	①현장확인 / 전기시험에 따른 신고서류 보완 ②위험성평가, 사용설명서 등 최종 보완	평균 3일
8. 신고서류 공단 보고	①해당 지역별 안전보건공단 (소요시간 : 15 근무일 이내)	평균 10일
9. 공단에서 신고 증명서 통보	①공단 → 해당 업체로 자율안전확인신고 증명서 발송 (사본 파일을 메일로 先발송 후 원본문서는 우편으로 발송) ②해당업체 → 인증서 사본파일을 당사로 발송(메일)	잔금 입금 (50%)
10. 제반 서류를 업체로 발송	①당사에서 인증서 포함 모든 자료를 PDF 파일로 제작, 메일로 해당 업체로 발송 ②발주업체 : 해당 파일을 2년간 보관	완 료

자율안전확인신고 대상 기계·기구류

번호	기계·기구	규격 및 형식별 적용범위
1	연삭(연마)기 (휴대형 제외)	동력에 의해 회전하는 연삭숫돌 또는 연마재 등을 사용하여 금속, 그 밖의 가공물의 표면을 깎아내거나 절단 또는 광택을 내기 위해 사용되는 것
2	산업용 로봇	직교좌표로봇을 포함, 3축 이상의 메니플레이터(액츄에이터, 교시 펜던터를 포함한 제어기 및 통신 인터페이스 포함)를 구비하고 전용의 제어기를 이용, 프로그램 및 자동제어가 가능한 고정식 로봇
3	혼 합 기	회전축에 고정된 날개를 이용하여 내용물을 저어주거나 섞는 것. 다만, 다음 각 목의 어느 하나에 해당하는 것은 제외 가. 외통 전체를 회전시켜서 내부의 물질을 섞어주는 용기회전형 혼합기 나. 분사장치를 이용하여 물질을 섞어주는 기류교반형 혼합기 다. 용기의 용량이 200리터 미만, 또는 모터가 1킬로와트 미만인 혼합기 라. 식품용
4	파 쇠 기 분 쇠 기	암석이나 금속 또는 플라스틱 등의 물질을 필요한 크기의 작은 덩어리 또는 분체로 부수는 것. 다만, 다음 각 목의 어느 하나에 해당하는 경우는 제외 가. 식품용 나. 시간당 파쇄 또는 분쇄용량이 50킬로그램 미만인 것
5	식 품 가공용 기 계 (파쇄·절단· 혼합·제면기)	가. 식품파쇄기 : 채소, 육류, 곡물 또는 어류 등의 식품을 으깨는 것. 다만, 다음의 어느 하나에 해당되는 것은 제외 1) 구동모터의 용량이 1.2킬로와트 이하인 것 2) 가정용으로 사용되는 것 나. 식품절단기 : 채소, 육류, 곡물 또는 어류 등의 식품을 일정 크기로 자르는 것. 다만, 다음의 어느 하나에 해당되는 것은 제외 1) 구동모터의 용량이 1.2킬로와트 이하인 것 2) 가정용으로 사용되는 것 다. 식품혼합기 : 채소, 육류, 곡물 또는 어류 등을 혼합하는 기계. 다만, 다음의 어느 하나에 해당되는 것은 제외 1) 외통 전체를 회전시켜서 내부의 물질을 섞어주는 용기회전형 혼합기 2) 구동모터의 용량이 1.2킬로와트 이하인 것 3) 가정용으로 사용되는 것 라. 제면기 : 밀/메밀가루 등 분말형태의 곡물을 일정한 길이의 면으로 뽑아내는 기계. 다만, 다음의 어느 하나에 해당되는 것은 제외 1) 구동모터의 용량이 1.2킬로와트 이하인 것 2) 가정용으로 사용되는 것

번호	기계·기구	규격 및 형식별 적용범위
6	컨베이어	<p>재료·반제품·화물 등을 동력에 의하여 자동적으로 연속 운반하는 것으로 다음 각 목의 어느 하나에 해당하는 컨베이어.</p> <p>다만, 이송거리가 3미터 이하인 컨베이어는 제외</p> <p>가. 벨트 또는 체인컨베이어 나. 롤러 컨베이어 다. 트롤리 컨베이어 라. 버킷 컨베이어 마. 나사 컨베이어</p>
7	자동차 정비용 리프트	<p>하중 적재장치에 차량을 적재한 후 동력을 사용하여 차량을 들어올려 점검 및 정비 작업에 사용되는 장치</p>
8	공작기계 (선반, 드릴기, 평삭·형삭기, 밀링기)	<p>가. 선반 : 회전하는 축에 공작물을 장착하고 고정되어 있는 절삭공구를 사용하여 원통형의 공작물을 가공하는 공작기계</p> <p>나. 드릴기 : 공작물을 테이블 위에 고정시키고 주축에 장착된 드릴공구를 회전시켜서 축방향으로 이송시키면서 공작물에 구멍가공하는 공작기계</p> <p>다. 평삭기 : 공작물을 테이블에 고정시키고 절삭공구를 수평왕복시키면서 공작물의 평면을 가공하는 공작기계</p> <p>라. 형삭기 : 공작물을 테이블 위에 고정시키고 램(ram)에 의해 절삭공구가 상하 운동하면서 공작물의 수직면을 절삭하는 공작기계</p> <p>마. 밀링기 : 여러 개의 절삭날이 부착된 절삭공구의 회전운동을 이용하여 고정된 공작물을 가공하는 공작기계</p>
9	고정형 목재 가공용기계 (둥근톱, 대패, 루타기, 띠톱, 모떼기 기계)	<p>가. 둥근톱기계 : 고정된 둥근톱날의 회전력을 이용하여 목재를 절단가공하는 기계</p> <p>나. 기계대패 : 공작물을 이송시키면서 회전하는 대패날로 평면 깎기, 홈 깎기 또는 모떼기 등의 가공을 하는 기계</p> <p>다. 루타기 : 고속 회전하는 공구를 이용하여 공작물에 조각, 모떼기, 잘라내기 등의 가공작업을 하는 기계</p> <p>라. 띠톱기계 : 프레임에 부착된 상하, 좌우 2개의 톱바퀴에 엔드레스형 띠톱을 걸고 팽팽하게 한 상태에서 한 쪽 구동 톱바퀴를 회전시켜 목재를 가공 하는 기계</p> <p>마. 모떼기기계 : 공구의 회전운동을 이용하여 곡면절삭, 곡선절삭, 홈붙이 작업 등에 사용되는 기계</p>
10	인 쇄 기	<p>판면에 잉크를 묻혀 종이, 필름, 섬유 또는 이와 유사한 재질의 표면에 대고 눌러 인쇄작업을 하는 기계. 이 경우, 절단기, 제본기, 종이반전기 등 설비 부속 장치를 포함</p>